

Split pared Inverter Plus

FULL DC
inverter

5 AÑOS
GARANTÍA
COMPRESOR



Con las unidades de pared de la serie Kosner Inverter Plus 2015 maximizarás el ahorro sin renunciar al confort.

MÁXIMA EFICIENCIA:

- Elevada **eficiencia energética** hasta A++, mejorando su rendimiento hasta un **40% en modo calor y hasta un 35% en modo frío**.
- Sistema **Full DC inverter** que permite variar la frecuencia y la capacidad del equipo para **conseguir más rápidamente la temperatura deseada**.
- El modo Eco/Sleep te permitirá rebajar la potencia del aparato durante las horas de sueño para **trabajar de forma más silenciosa y confortable, reduciendo además el consumo de energía**.

MÁXIMO CONFORT:

- **Bajo nivel sonoro** que ofrece un ambiente confortable en todos los sentidos.
- Consigue un ambiente perfecto en tu hogar y libre de malos olores gracias al **sistema de autolimpieza** que incorporan los equipos Kosner.
- Diseño "slim" de poca profundidad (tan sólo **18 cm**), fácilmente integrable en cualquier estancia.
- Aumenta el flujo de aire para alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo gracias a la **función turbo** del aparato.
- Selecciona la temperatura deseada y olvídate de todo lo demás gracias al modo Auto de nuestros aparatos, que adaptará su ventilador para proporcionarte la sensación de bienestar deseada.

COMPROMISO
**24/48
HORAS**

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA KOSNER, GARANTÍA DE SERVICIO PROFESIONAL

El equipo de Asistencia Técnica de Kosner está formado por profesionales altamente cualificados con la mejor formación, para ofrecer a nuestros clientes siempre el mejor servicio.

Una gestión eficaz de los avisos, unido a la amplia gama de repuestos en stock, nos permiten dar respuesta en 24/48 horas.



Funciones:

CONFORT

- Modo automático
- Follow Me
- Filtro de carbón activo
- Ionizador
- Pantalla digital integrada
- Auto-limpieza
- Modo Turbo
- Control anti aire frío en invierno

DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

- Función Swing
- Memoria de posición
- Ventilador 3 velocidades
- Ajuste de deflexión

OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

- Funcionamiento programable
- Función auto-restart
- Diseño de alto rendimiento
- Modo económico/sleep

TÉCNICAS

- Display de LED
- Botón de bloqueo infantil
- Ligero
- Filtro lavable
- Modo Calor desde -15 a 24°C
- Modo Frío de -15°C a 48°C

Gama de potencias:

| ■ CARACTERÍSTICAS | KSTi09-25 D | | KSTi12-35D | | KSTi18-50D | | KSTi24-71D | | |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR | |
| W | 2.700 | 2.800 | 3.500 | 4.000 | 5.275 | 5.800 | 6.450 | 7.000 | |
| CAPACIDAD | Min/Máx | 550/3.200 | 800/3.600 | 510/3.900 | 880/4.400 | 1.260/6.600 | 1.120/6.800 | 2.530/6.550 | 2.530/7.600 |
| | Kcal/h | 2.325 | 2.400 | 3.000 | 3.450 | 4.550 | 4.990 | 5.550 | 6.050 |
| CONSUMO ELÉCTRICO | W | 870 | 720 | 1.170 | 1.080 | 1.625 | 1.600 | 2.180 | 2.220 |
| RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR | °C | -15° / 45° | | -15° / 45° | | -15° / 45° | | -15° / 45° | |

■ UNIDAD INTERIOR

| | | 230V | 230V | 230V | 230V |
|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| TENSIÓN 50 Hz | V | 230V | 230V | 230V | 230V |
| CAUDAL DE AIRE | m³/h (L-M-H-SH) | 300/400/500/600 | 300/400/500/600 | 550/650/780/850 | 550/700/800/1.000 |
| NIVEL SONORO | | | | | |
| POTENCIA SONORA | dBA | 38/44/49/53 | 46/49/52/55 | 45/50/53/58 | 49/52/57/63 |
| PRESIÓN SONORA | dBA | 28/34/39/43 | 36/39/42/45 | 35/40/43/48 | 39/42/47/51 |
| SEER / SCOP | | A+ / A+ | A++ / A+ | A++ / A+ | A++ / A+ |
| DIMENSIONES (MM.) | Ancho | 795 | 795 | 940 | 1007 |
| | Profundo | 180 | 180 | 200 | 219 |
| | Alto | 275 | 275 | 298 | 315 |
| PESO | kg | 10 | 10 | 12 | 14 |

■ UNIDAD EXTERIOR

| | | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR |
|---------------------|-----------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|
| INTENSIDAD NOMINAL | A | 3,8 | 3,15 | 5,2 | 4,79 | 7,2 | 7,8 | 9,7 | 9,8 |
| INTENSIDAD ARRANQUE | A | 1,5 | | 1,5 | | 2 | | 3 | |
| TENSIÓN 50 HZ | V | 230V | | 230V | | 230V | | 230V | |
| NIVEL SONORO | dB(A) | 53/63 | | 54/64 | | 55/63 | | 58/68 | |
| DIMENSIONES (MM.) | Ancho | 776 | | 776 | | 955 | | 980 | |
| | Profundo | 320 | | 320 | | 396 | | 427 | |
| | Alto | 540 | | 540 | | 700 | | 790 | |
| PESO | kg | 28 | | 29 | | 45 | | 60 | |
| CAUDAL AIRE | m³/h Máx. | 2.000 | | 2.000 | | 3.200 | | 4.000 | |
| TIPO EXPANSIÓN | | Capilar | | Capilar | | Capilar | | Capilar | |

■ REFRIGERANTE

| | | R-410a | R-410a | R-410a | R-410a |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|
| GAS REFRIGERANTE | Tipo | R-410a | R-410a | R-410a | R-410a |
| CARGA DE REFRIGERANTE | g | 700 | 850 | 1.300 | 1.800 |
| TUBERÍA DE CONEXIÓN | Líquido | 1/4" | 1/4" | 1/4" | 1/4" |
| FRIGORÍFICA | Gas | 3/8" | 1/2" | 1/2" | 5/8" |
| DISTANCIA INTERCONEX. | Máx. vertical | 10 | 10 | 15 | 15 |
| FRIGORÍFICA (METROS) | Total vert.+horiz | 20 | 20 | 25 | 25 |
| DISTANCIA PRECARGADA | m | 5 | 5 | 5 | 5 |
| CARGA ADICIONAL | g/m | 20 | 20 | 20 | 50 |

■ CONEXIONES ELÉCTRICAS

| | | 4x2,5 | 4x2,5 | 4x2,5 | 4x2,5 |
|-----------------------------------|--|------------|------------|------------|----------|
| NÚMERO DE CABLES DE INTERCONEXIÓN | | 4x2,5 | 4x2,5 | 4x2,5 | 4x2,5 |
| ALIMENTACIÓN | | Ext. 3x2,5 | Ext. 3x2,5 | Ext. 3x2,5 | Ext. 3x4 |
| COMPRESOR | | ROTATIVO | ROTATIVO | ROTATIVO | ROTATIVO |

| CÓDIGO | 4000005009 | 4000005012 | 4000005018 | 4000005024 |
|--------|------------|------------|------------|------------|
|--------|------------|------------|------------|------------|